





# FICHA DE DATOS TECNICOS

## NanoPrime™ Imprimante

### INFORMACIONES PRACTICAS

El tiempo de secado completo de cada capa es importante antes de aplicar capas subsecuentes. En niveles de humedad más altos el tiempo debe Incrementar en 25-50%.

Cuando se recubre en áreas cerradas, se debe proporcionar ventilación para facilitar el secado adecuado.

**CURADO** La polimerización y la fuerza completas ocurren en el plazo 30-45 días.

**COMPATIBILIDAD** NanoPrime™ se ha probado con muchas pinturas de bajo VOC y Alta performance. Póngase en contacto con nosotros para determinar si tu pintura de capa final ha sido probada.

### PREPARACIÓN

Compruebe y quite el aceite y la grasa en la superficie por SSPS-SP WJ4. Si el aceite o la grasa está presente, utilice un limpiador fosfato-libre para levantar, para emulsionar y para dispersar toda la suciedad, la grasa del aceite, el moho y cualquier otro tipo de contaminante.

Use un spray de agua a presión 3000-3500 psi (207-241bar) y/o cepillo de acero por SSPC-SP3 para remover toda la corrosión de la superficie floja. Las superficies oxidadas sólidas y estables son aceptables para la capa.

Si se utilizaron disolventes para remover la grasa y el aceite, elimine todo residuo de solvente por SSPC-SP1 y luego elimine todos los rastros de solventes por SSPC-SP WJ4 presión de agua antes de aplicar recubrimientos **NRX™**.

### MEZCLA

NanoPrime™ es tixotrópico – se asienta y se vuelve más espeso durante el almacenamiento. Utilice el **NRX™** disco de mezcla con un diámetro de aproximadamente 1/3 el diámetro del tarro. Inserte el disco de mezcla en el recipiente hasta que esté aproximadamente a 1-2 pulgadas de la parte inferior del recipiente. Mezcle el recubrimiento durante aproximadamente 5-10 minutos a una velocidad que permita un vórtice sin que el aire entre en el revestimiento. La capa se mezcla correctamente al levantar el disco de mezcla fuera del material, la capa fluye suavemente como el aceite sin el goteo. Como la capa se espesará en almacenaje, confirme que no hay material en las paredes laterales o la parte inferior del envase durante el proceso de mezcla, re-mézclese diariamente antes de uso.

### LIMPEZA

Use agua solamente. Limpie el equipo en el plazo de 15 minutos de terminación del revestimiento.

### NOTA

Cuando recubrir sobre pintura existente NanoPrime™ reaccionará químicamente con la pintura existente y en algunos casos puede crear una tinción blanca. Esto es sólo cosmético y no el rendimiento. La compatibilidad se determina por la ausencia de burbujas después de que la capa #1 seque y por la prueba de la adherencia.

### SALUUD & SEGURIDAD

Consulte las fichas de datos de seguridad.

### ALMACENAJE

El producto se debe almacenar lejos de la luz del sol directa en las temperaturas entre 30-45C (37<sup>o</sup>-113<sup>o</sup>F). **NO DEJAR CONJELAR**

### VIDA ÚTIL

24 meses en contenedores sin abrir (dependiendo de las condiciones atmosféricas). Aproximadamente 12 meses en recipientes abiertos y resellados.

### PAQUETE

Tamaño	Peso
5 Litros	5.8 kg
20 Litros	23.5 kg



# FICHA DE DATOS TECNICOS

*NanoPrime™* Imprimante

## **GARANTÍA**

NanoRustX garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con procedimientos de calidad NanoRustX de calidad aplicables. Responsabilidad o los productos probados defectuosos en caso de haberla, se limita a la sustitución del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine NanoRustX. Ninguna otra garantía o la garantía de cualquier clase es hecha por NanoRustX expresado o implicado, estatutario, por la operación de la ley o de otra manera incluyendo la comerciabilidad y la aptitud para un propósito particular.

Toda la información y datos proporcionados es el mejor de nuestro conocimiento, verdadero y exacto y se da de buena fe. Sin embargo, no se implica ninguna garantía de resultados pues las condiciones de uso están fuera de nuestro control.